

中国锻压协会文件

(2013)中锻压字 073 号

关于举办“第四届锻造行业节材降耗、节能减排高峰论坛” 的通知

各有关单位：

中国锻压协会定于 2013 年 10 月 28~30 日在湖北省襄阳市召开“第四届锻造行业节材降耗、节能减排高峰论坛”。本次会议将邀请相关专家、学者及企业代表就锻造行业的节材、降耗、节能、减排、增效、降本、环保做专题报告，并针对热模锻、冷温锻、自由锻三个不同的细分领域设置了分会场并进行分组讨论，会议期间将进行交流、洽谈等活动并参观湖北三环车桥有限公司和武钢集团襄阳重型装备材料有限公司。欢迎各热模锻、冷温锻、自由锻企业相关人员参加此次活动并积极投稿。

一、会议基本信息

会议时间：2013 年 10 月 28~30 日

主办单位：中国锻压协会

承办单位：中国锻压协会锻造委员会、《锻造与冲压》杂志社有限公司

协办单位：湖北三环车桥有限公司、武钢集团襄阳重型装备材料有限公司

会议主题：“绿色锻造助推企业转型升级”

白银赞助商：浙江丰诚精锻科技有限公司

湖北三环车桥有限公司

江苏绿动新能源有限公司

苏州新凌电炉有限公司

荣成金辰机械制造有限公司

东台丰华炉业有限公司

北京富京技术公司

二、会议日程及讲座报告

1、会议日程

10 月 28 日 全天报到

10 月 29 日 全天综合行业报告、专业技术讲座

10 月 30 日 上午热模锻、冷温锻、自由锻三个分会场专业技术讲座及分组讨论

下午参观湖北三环车桥有限公司、武钢集团襄阳重型装备材料有限公司

2、讲座报告(暂定，具体安排将于会前公布)

讲座题目	主讲人	单位
简述提高模锻件的材料利用率	赵一平 教授级高工	中国锻压协会“头脑风暴”专家库首席专家
模锻生产工艺中节材节能的方法及途径	夏巨谔 教授	华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室

节能节材的星形套的热-冷联合成形工艺	徐祥龙 总工程师	江苏森威精锻有限公司
低碳经济下的热模锻造	吴玉坚 副总经理	东风锻造有限公司
汽车前轴锻造节能节材的结构设计	张金刚 总工程师	湖北三环车桥有限公司
目前国内锻造自动化的发展状态	钱浩臣 高级工程师	北京机电研究所
浅析锻造行业的革新	蒋耀 总经理	浙江丰诚精锻科技有限公司
浅谈锻造加热设备节能改造实践	张利 总经理	南京迪威尔高端制造股份有限公司
精益生产理念在锻造中的运用	吴兵 制造工程部副经理	上海纳铁福传动轴有限公司周浦工厂
近终形锻造技术在船用柴油机运动部件中的应用	熊武 技术部主任	武汉重工铸锻有限责任公司
液化天然气(LNG)在工业领域的应用	江东 总经理	江苏绿动新能源有限公司
分模锻造与多向模锻技术概况及应用分析	庄武豪 博士	武汉理工大学、江苏海达管件集团有限公司
冷温锻造成形技术及其工程应用情况	伍太宾 教授	重庆工商大学
环保、节能——热回收连续正火炉在锻造行业的应用	王清献 副总工程师	苏州新凌电炉有限公司
通裕重工大型自由锻件“节能减排”工作总结	孙建新 热工艺中心主任 工程师	通裕重工股份有限公司
锻件伺服成形的节能节材与智能数控技术	赵婷婷 教授	山东理工大学
控温炉在利用锻件余热方面的节能应用	丁保华 总经理	东台丰华炉业有限公司
冷、温、热锻设备及其锻造工艺	姚建辉 董事长助理	荣成金辰机械制造有限公司
锻造节能节材途径与实践	胡红卫 副厂长	南昌齿轮锻造厂
提高全纤维锻锻曲轴材料利用率的探索与实践	杜绍贵 锻造室主任	南车资阳机车有限公司曲轴事业部工艺质量处
全纤维曲轴锻造节能新技术	崔怀旭 董事长	天津市康库得机电技术有限公司
超宽室式加热炉低耗能解决方案	季成东 副总经理	北京富京技术公司

三、住宿及交通信息

酒店名称：襄阳榕庭迎宾馆

电话：0710-3449777

酒店地址：襄阳市襄城区胜利街 218 号(原襄阳市气象学校)

价格：188 元/天(精致单间，含早)、258 元/天(商务标间，含早)、288 元/天(娱乐套房标间/娱乐套房单间，均含早)

飞机：酒店距襄阳机场 30 公里，可从机场乘坐 602 路公交车在襄阳火车站(前进路)站下车，然后换乘 1 路公交车在落轿街(台基半导体有限公司)站下车，前行 500 米即可到达酒店。乘坐出租车，40 元左右可到达酒店。

火车：酒店距襄阳站(原襄樊站)8公里，可从襄阳站乘1路公交车在落轿街(台基半导体有限公司)站下车，前行500米即可到达酒店。乘坐出租车，20元以内即可到达酒店。

四、会议组委会联系方式

秘书处地址：北京市海淀区学清路16号学知轩大厦三层中国锻压协会(100083)

联系人：米文龙(手机：13810077966 E-mail: miwenlong@chinaforge.org.cn)

传真：010-68465044 电话：010-68465045 转 668 QQ：2644246105



二零一三年九月三十日

附：会议赞助商、小型展位、论文征集及注意事项

一、赞助商征集

1、钻石赞助商。所需费用：伍万元整(RMB 50,000)，届时您将享受到如下宣传和服务：

①安排冠名晚宴；②以钻石赞助商名义出现在会议宣传资料中；③安排技术讲座一场(30 分钟)；④免除四人参会费(可赠送客户)；⑤开幕式重点致谢；⑥赠送会议论文集封面广告(先到先得)；⑦赠送小型展位一个；⑧赠送一个在会场摆放的企业宣传板；⑨赠送《锻造与冲压》内插广告 2 期；⑩企业样本放入会议资料袋(一册)。

2、黄金赞助商。所需费用：叁万元整(RMB 30,000)，届时您将享受到如下宣传和服务：

①以黄金赞助商名义出现在会议各类宣传资料中；②开幕式重点致谢；③安排技术讲座一场(30 分钟)；④企业样本放入会议资料袋(一册)；⑤免除两人参会费；⑥赠送会议论文集封底广告(先到先得)；⑦赠送小型展位一个；⑧赠送一个在会场摆放的企业宣传板；⑨赠送《锻造与冲压》内插广告 1 期。

3、白银赞助商。所需费用：壹万元整(RMB 10,000)，届时您将享受到如下宣传和服务：

①以白银赞助商名义出现在会议各类宣传资料中；②开幕式致谢；③安排技术讲座一场(30 分钟)；④企业样本放入会议资料袋(一册)；⑤免除一人参会费；⑥赠送会议论文集插页广告一页。

4、晚宴赞助。所需费用：叁万元整(RMB 30,000)，届时您将享受到如下宣传和服务：

①以黄金赞助商名义出现在会议各类宣传资料中；②开幕式重点致谢；③晚宴开始前，贵公司领导致辞讲话；④免除两人参会费；⑤赠送会议论文集封底广告(先到先得)；⑥企业样本放入会议资料袋(一册)；⑦赠送一个在会场摆放的企业宣传板；⑧赠送《锻造与冲压》内插广告 1 期；⑨赠送小型展位一个。

二、小型展位征集

为能使企业达到最理想的推广宣传效果，本次大会特组织了小型展位宣传，这种宣传方式可以达到更加有视觉冲击及更直观的宣传效果。

所需费用：捌仟元整(RMB 8,000)，展位尺寸：3 米×2 米，届时您将享受到如下宣传和服务：

①免除两人参会费；②赠送会议论文集插页广告一页。

三、论文征集

* 会议论文的内容请围绕热模锻/自由锻/冷温锻行业的节材降耗、节能减排、增效降本、绿色环保的技术、工艺、装备、模具、生产管理及质量控制等展开，优秀论文将被收录到《会议论文集》中，并会优先考虑刊登在《锻造与冲压》杂志上。

* 来稿请注明作者姓名、单位、职务、职称及准确的联系方式(地址、邮编、电话、传真、E-mail 等)。

* 论文提交截止时间：2013 年 9 月 30 日。

注：经本次组委会审稿通过收录在会议论文集的论文，其中一位作者参会将享受参会费八五折优惠。

四、注意事项

1、会议报名。请会议代表务必在 2013 年 10 月 15 日前将会议回执传给会务组，并办理相应会议费汇款。报名生效以报名表和汇款单据的传真为准，接受报名并付款后提出不参加者，不予以退款，会议结束之后可邮寄会务资料。

2、散发资料。为保证会场秩序，除赞助商外，任何企业不得在大会期间散发资料。

襄阳锻造节能节材会议回执单(请填写相关信息, 在选择项目前打“√”)
(请传真至010-68465044 米文龙收)复印有效

1、参会申请

参会费收费标准: 1800元/人(会员), 2200元/人(非会员)。

注: 参会费包含会议费、资料费、会议期间的餐费, 住宿费并不包含在内, 需要自理。

联系人		电话		手机号码		
传真		E-mail		邮编		
工作单位						
通讯地址						
参会人员 共____人	姓名	部门	职务	电话或手机	性别	应交参会费数额

2、酒店住宿预订

商务标间_____间 精致单间_____间 娱乐套房标间_____间 娱乐套房单间_____间

入住时间: 2013年10月____日至____日

3、赞助商申请

- 钻石赞助商, 金额: 50,000元 黄金赞助商, 金额: 30,000元
 白银赞助商, 金额: 10,000元 晚宴赞助, 金额: 30,000元

4、小型展位申请

- 小型展位一个(规格: 3米x2米), 金额: 8,000元

5、其他宣传形式申请

我公司欲选择_____ (请填写对应的序号, 可多选)

序号	宣传形式	金额	序号	宣传形式	金额
1	代表证挂带广告	3,000元	2	代表证背面广告	3,000元
3	资料入袋(一册)	3,000元	4	会议礼品	200元/套
5	X展架/易拉宝	2,000元/个	6	会议论文集封底	7,000元
7	会议论文集封二	5,000元	8	会议论文集封三	4,000元
9	会议论文集插页广告	3,000元	10	鲜花花篮	500元/个

汇款信息:

以上款项合计人民币_____元, 请传真此表格后一周内将款项电汇以下账户, 并将汇款凭证传真至中国锻压协会。中国锻压协会同时收到会议回执单及汇款底单方为报名生效。

开户名称: 中国锻压协会
 账号: 0200000709014447466

开户银行: 中国工商银行北京王府井金街支行
 汇款单注明: 锻造节材会议